



## Egenprovningsprotokoll för förenklad täthetskontroll med luft

Projektnummer	Objektsnamn	Datum
Beställare	Installationsadress	

Instrument / instrumentnummer	
Typ av rörsystem <input type="checkbox"/> Golvvärmsystem <input type="checkbox"/> Golvvärmsystem med presskopplingar <input type="checkbox"/> Tappvattensystem <input type="checkbox"/> Tappvattensystem med presskopplingar <input type="checkbox"/> Radiatorsystem <input type="checkbox"/> Radiatorsystem med presskopplingar <input type="checkbox"/> Annat System  <input type="checkbox"/> Annat System med presskopplingar	<b>Instruktion för täthetskontroll med luft, lågt tryck</b>  Tryck- och täthetsprovning ska, om bygghandlingarna inte föreskriver annat, utföras enligt nedan:  <b><u>Denna metod får under inga omständigheter utföras med ett högre provningstryck än 1,1 bar och ersätter inte den obligatoriska täthetskontrollen. OBS! Endast oljefri tryckluft får användas!</u></b>  <b>Förutsättningar för förenklad täthetskontroll med luft</b> <b>Checklista</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Riskbedömning ska utföras och dokumenteras innan täthetskontrollen görs. Använd <b>Säker Vattens</b> dokument <b><u>"Riskbedömning vid förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem"</u></b>. Se <a href="http://www.sakervatten.se">www.sakervatten.se</a>.</li><li>• Systemet får inte innehålla ingjutna eller inbyggda fogar.</li><li>• Rören får inte varit utsatta för åverkan som kan påverka materialet.</li><li>• Montering av rör och rördelar ska utföras enligt LKs monteringsanvisningar. Se <a href="http://www.lksystems.se/sv/teknisk-dokumentation">www.lksystems.se/sv/teknisk-dokumentation</a> eller sök på produkten på <a href="http://www.lksystems.se">www.lksystems.se</a>.</li><li>• Rör och rördelar ska ha certifikat avseende tryckhållfasthet. Tillverkarcertifikat kan rekvideras från LK Systems AB för LK Golvvärmerör (6 alt. 10 bar) och LK Universalsystem.</li></ul> <b>Täthetskontroll</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Koppla in LK Täthetsprovare. Flaska för tryckluft eller kompressor ska vara försedd med tryckregulator och tryckmätare (manometrar) som mäter primärt tryck (tryck i flaska eller kompressortank) och sekundärt tryck (tryck i rörsystemet).</li><li>2. Trycksätt systemet. Trycket höjs till testtrycket 1,1 bar(ö). Trycket får inte överstiga 1,1 bar(ö).</li><li>3. Testtrycket ska ställas in så att det är stabilt. Koppla bort tryckanordningen. Därefter ska trycket inte sjunka under kontrolltiden, minst 30 minuter. För plaströrsystem kan trycket sjunka något till att börja med. Höj i så fall åter trycket till 1,1 bar och kontrollera i ytterligare 30 minuter.</li><li>4. När trycket är stabilt avsynas alla rördelar med hjälp av läcksökningsmedel (<b>såpvatten</b>, läcksökningspray etc Fel läcksökningsmedel kan innebära risk för skador på rör eller rördelar!</li><li>5. Om läckor upptäcks görs systemet trycklöst. Efter reparation upprepas täthetskontrollen.</li></ol> <b>OBS! Efter avslutad täthetsprovning ska systemet omedelbart göras trycklöst.</b> <b>OBS!</b> Innan systemet driftsätts <b>ska</b> tryck- och täthetskontroll göras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation. Blanketten från tryck- och täthetskontrollen ska arkiveras i 10 år.  <i>Förfarande för tryck och täthetsprovning är anpassat enligt krav i Branschregler Säker Vatteninstallation</i>
Provtryckningsmedium	
Systemets drifttryck	
Systemets beräkningstryck	



### Täthetsprovning, förenklad täthetsprovning med luft, MAX 1,1 bar, Kontrolltid 30 minuter

Förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem

1. Provningsstryck (Max 1,1 bar. 30 minuter)			
Start, tid och datum:	Start tryck:	bar	Anmärkning
Iakttagelser under provtiden			
Anmärkning			

Provning utförd av (företag)		
Namn	Sign	Datum