

LK Bockverktyg PAL Multi 16-32 Al (RSK 188 25 11)

BESKRIVNING

LK Bockverktyg är speciellt anpassat för att kunna göra en kontrollerad bockning av LK PAL Universalrör. Bockvinkeln kan anpassas upp till 90°. LK Bockverktyg är avsett för PAL rör med 16-32 mm utvändig dimension.

FÖLJANDE KOMPONENTER SKA MEDFÖLJA I LÅDAN TILL LK BOCKVERKTYG:



Kropp med handtag och spak, 1 st.



Tvärskena, 4 st.



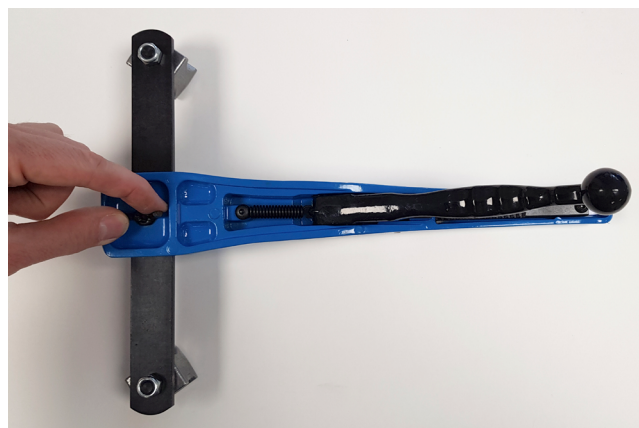
Matris i aluminium, 4 st.

- 14-16 mm är till dimension LK PAL 16
Bockradie 49 mm ger 3,1 x dy.
- 18-20 mm är till dimension LK PAL 20
Bockradie 63 mm ger 3,2 x dy.
- 26 mm är till dimension LK PAL 25
Bockradie 87,5 mm ger 3,5 x dy.
- 32 mm är till dimension LK PAL 32
Bockradie 110 mm ger 3,4 x dy.

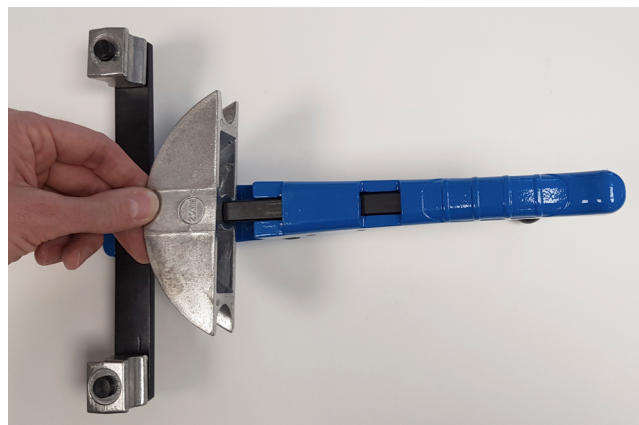


MONTERING AV VERKTYGET

Välj den tvärskenan för rördimensionen som ska bockas och montera den på verktyget genom att skruva på vingbulten från undersidan av verktyget.



Montera en aluminium-matris för samma rördimension som valdes på tvärskenan på verktyget genom att trycka på den på stängen.



BOCKNING AV RÖRET

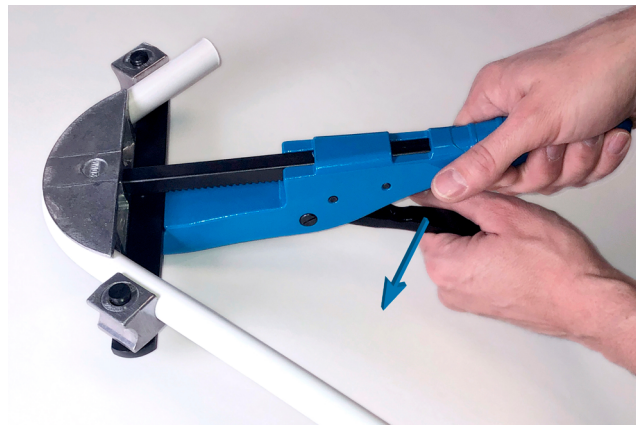
Vrid de lösa matriserna till rätt position motsvarande rörets ytterdiameter, se dimension på ovasidan av den lösa matrisen. Placera därefter röret mellan de två fasta och den lösa matrisen.



För att påbörja bockningen, pressa spaken mot handtaget upprepade gånger tills röret har uppnått önskad vinkel.



Efter röret har bockats, håll verktyget med en hand, dra spaken från handtaget för att lossa röret från matriserna.



OBSERVERA

1. Akta fingrarna när verktyget används så att de inte kommer i kläm mellan de rörliga delarna.
2. Observera att rätt matris används för respektive rördimension. Dimensionen är specificerad på varje matris.
3. LK Bockverktyg är avsett för LK PAL Universalrör och är inte konstruerad för att bocka rör av metall.