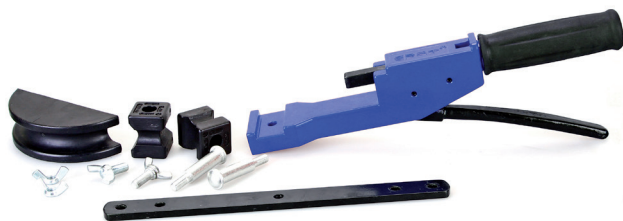


LK Bockverktyg PAL Multi 16-32 (RSK 187 58 99)

BESKRIVNING

LK Bockverktyg är speciellt anpassat för att kunna göra en kontrollerad bockning av LK PAL Universalrör. Bockvinkeln kan anpassas upp till 180°. LK Bockverktyg är avsett för PAL rör med 16-32 mm utvändig dimension.



FÖLJANDE KOMPONENTER SKA MEDFÖLJA I LÅDAN TILL LK BOCKVERKTYG:



Kropp med handtag och spak, 1 st.



Tvärskena, 1 st.



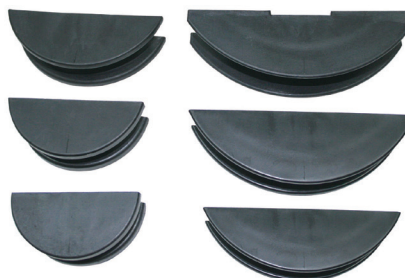
Variabla matriser, 2 st.



Pinnbult med vingmutter, 2 st.



Vingbult, 1 st.



Lös matris, 6 st (en för varje dimension):

- 1014 ej för LK-rör
- 1216 är till dimension 16
- 1418 ej för LK-rör
- 1620 är till dimension 20
- 2025 är till dimension 25
- 2632 är till dimension 32

MONTERING AV VERKTYGET

Montering av de variabla matriserna (2 st) på tvärskenan görs genom montering av pinnbult samt vingmutter på varje matris (se bild 1-6).

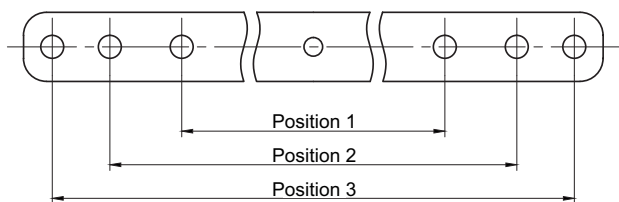
1.



OBS!

Välj först position enligt bild 2.

2.



För bockning av rör med ytterdimension 16 samt 20 mm ska de variabla matriserna placeras i position 1 (se bild 2). För bockning av rör med ytterdimension 25 mm ska de variabla matriserna placeras i position 2 (se bild 2). För bockning av rör med ytterdimension 32 mm ska de variabla matriserna placeras i position 3 (se bild 2).

3.



4.



5.



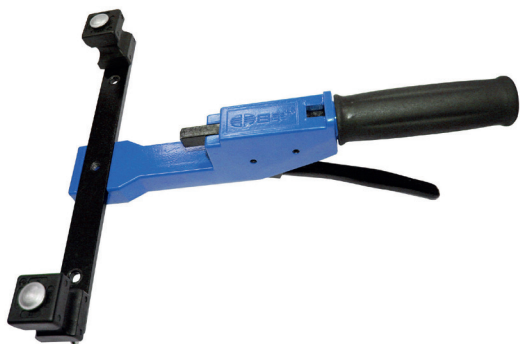
6.



Exempel på de variabla matriserna placerade i position 3.

Tvårskenan monteras på verktyget genom att skruva på vingbulten från undersidan av verktyget (se bild 7 och 8).

7



8.



BOCKNING AV RÖRET

Montera en matris för önskad rördimension på verktyget. Vrid de lösa matriserna till rätt position motsvarande rörets ytterdiameter, se dimension på ovansidan av den lösa matrisen. Placera därefter röret mellan de två fasta och den lösa matrisen (se bild 9-11).

9.



10.



11.



För att påbörja bockningen, pressa spaken mot handtaget upprepade gånger tills röret har uppnått önskad vinkel (se bild 12 och 13).



Efter röret har bockats, håll verktyget med en hand, dra spaken från handtaget för att lossa röret från matriserna (se bild 14-16).



BOCKRADIE

- För 16 rör blir bockradien 49 mm ger $3,1 \times Dy$.
- För 20 rör blir bockradien 63 mm ger $3,2 \times Dy$.
- För 25 rör blir bockradien 87,5 mm ger $3,5 \times Dy$.
- För 32 rör blir bockradien 110 mm ger $3,4 \times Dy$.

OBSERVERA

1. Observera att rätt matris används för respektive rördimension. Dimensionen är specificerad på varje matris.
2. Ifall spaken inte fjädrar tillbaka när den pressas mot handtaget bör fjädern bytas ut.
3. LK Bockverktyg är avsett för LK PAL Universalrör och är inte konstruerad för att bocka rör av metall.
4. Rör i dim 14 och 18 ingår ej i LK:s sortiment.